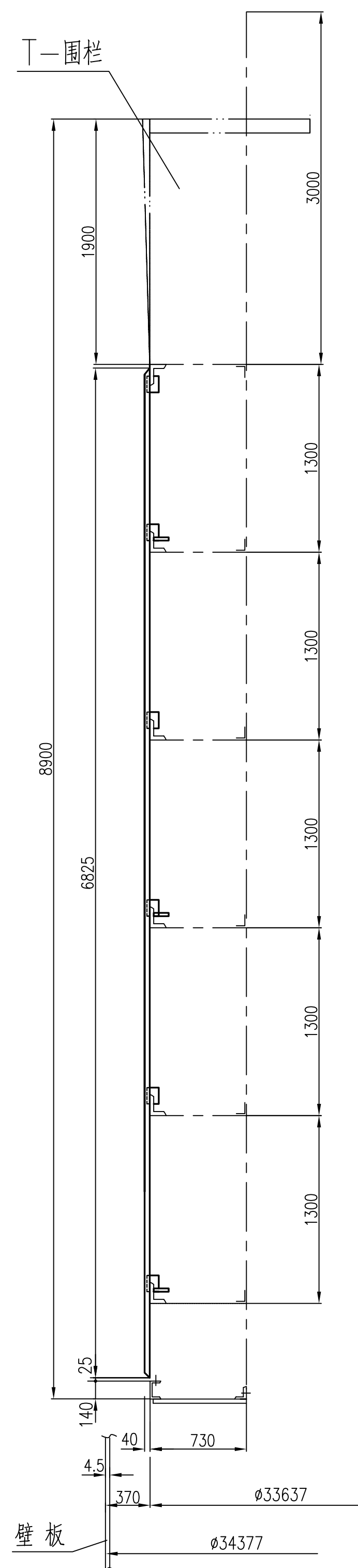
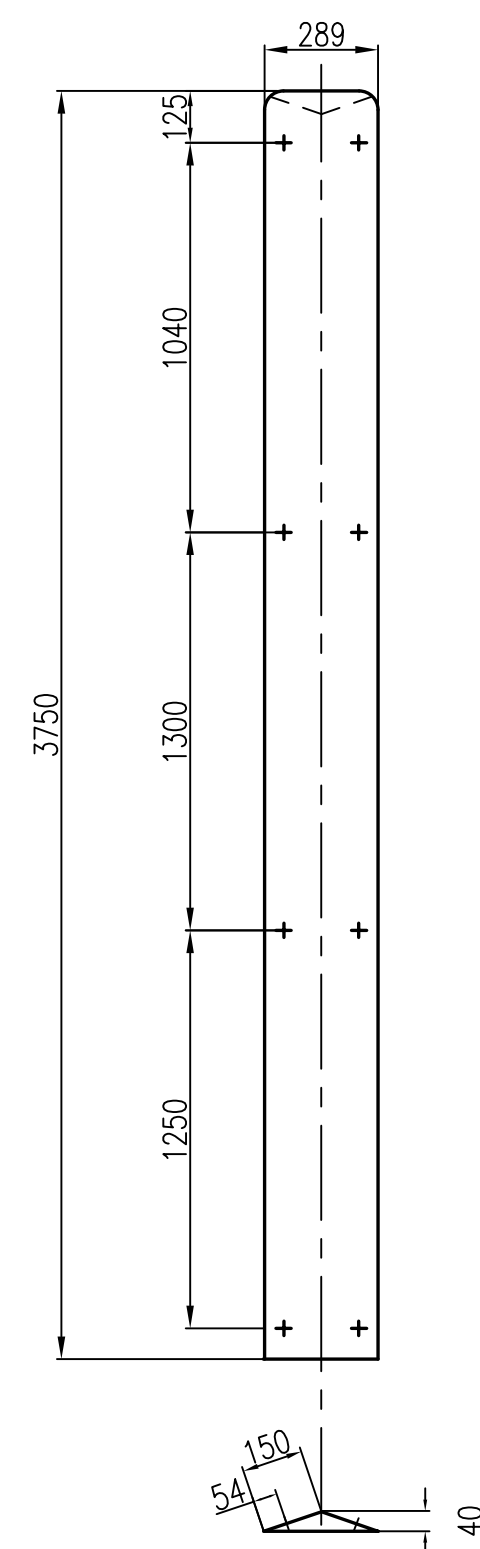
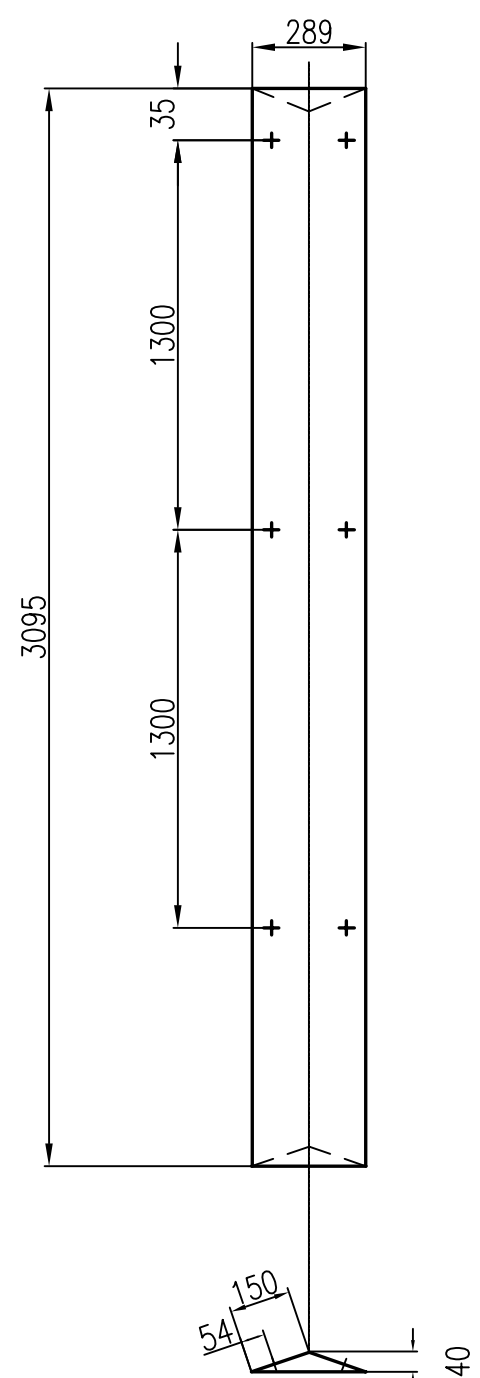




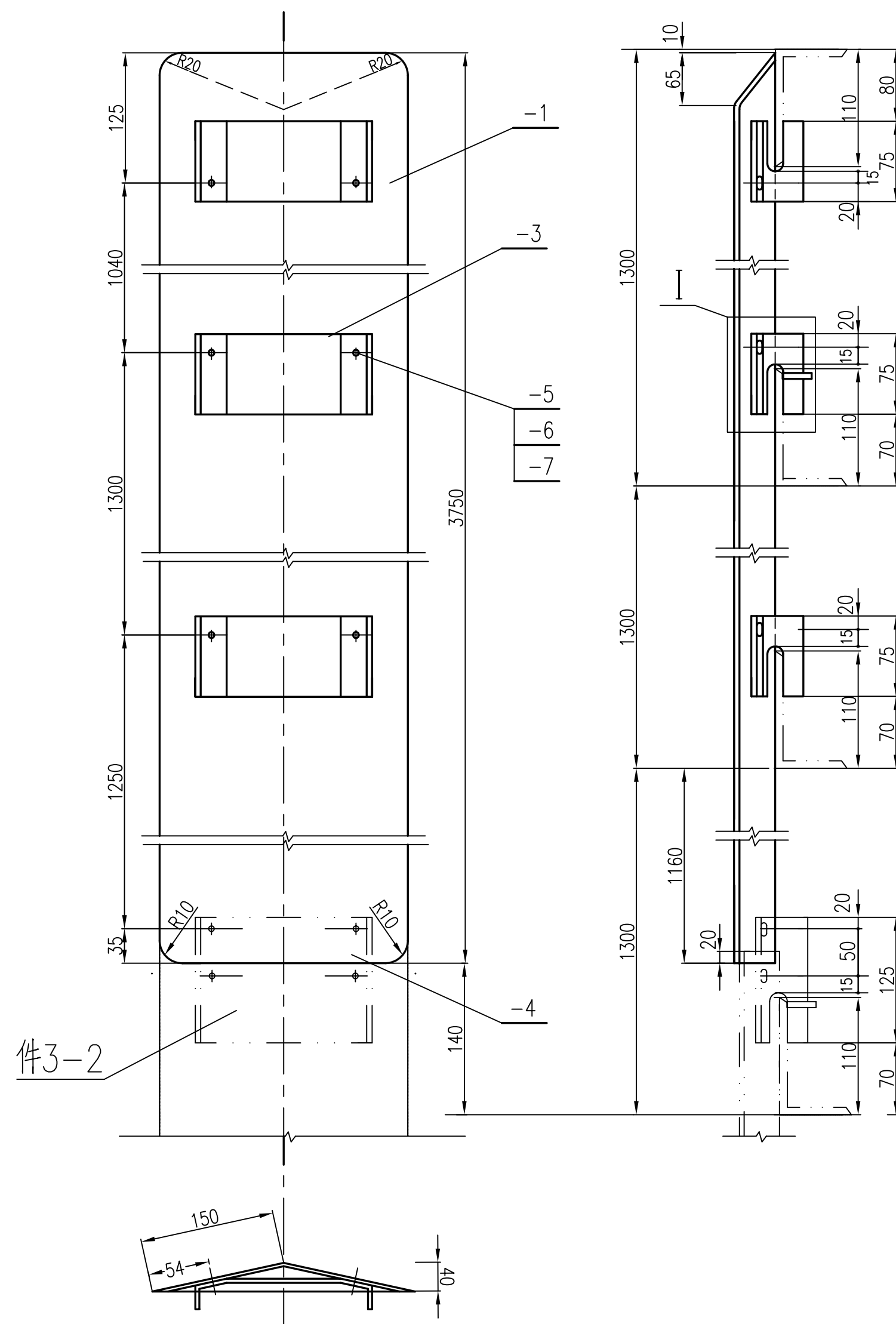
波形板组装图



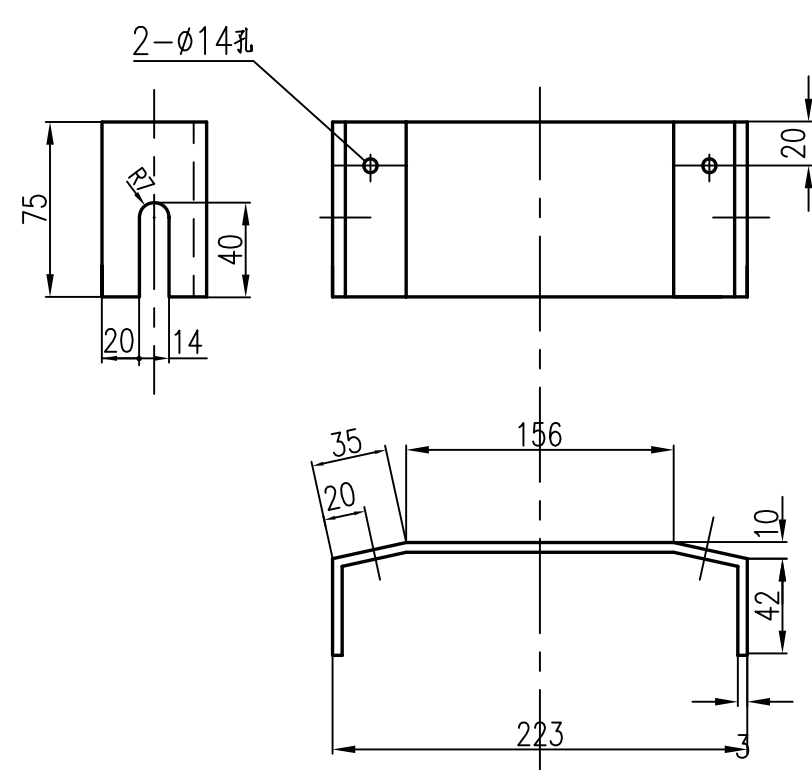
件3-1详图



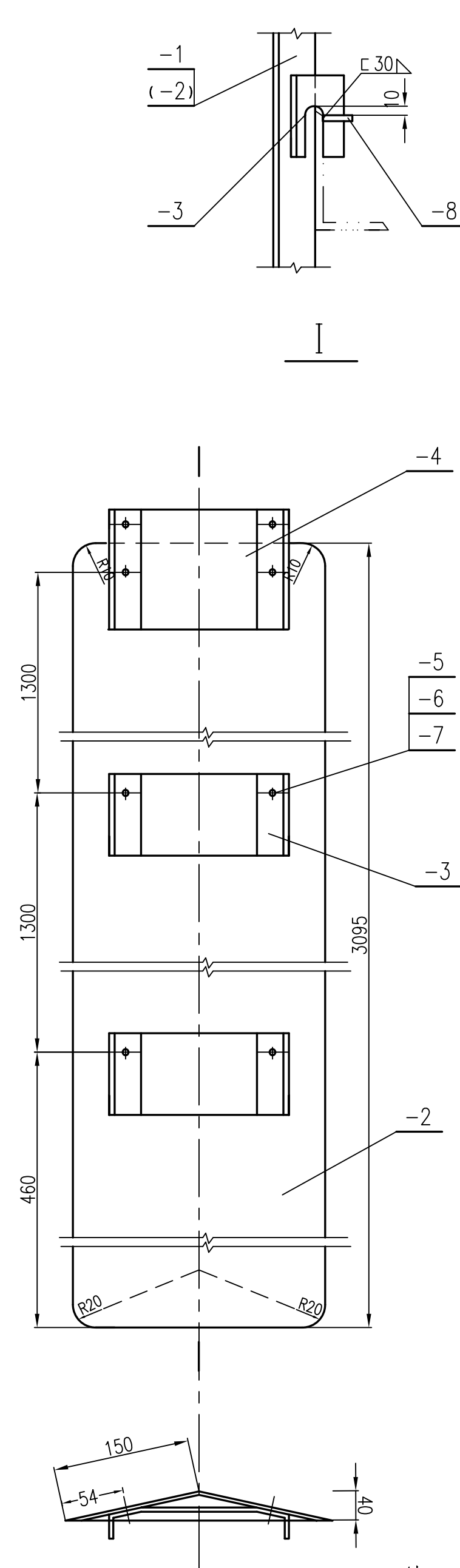
件3-2详图



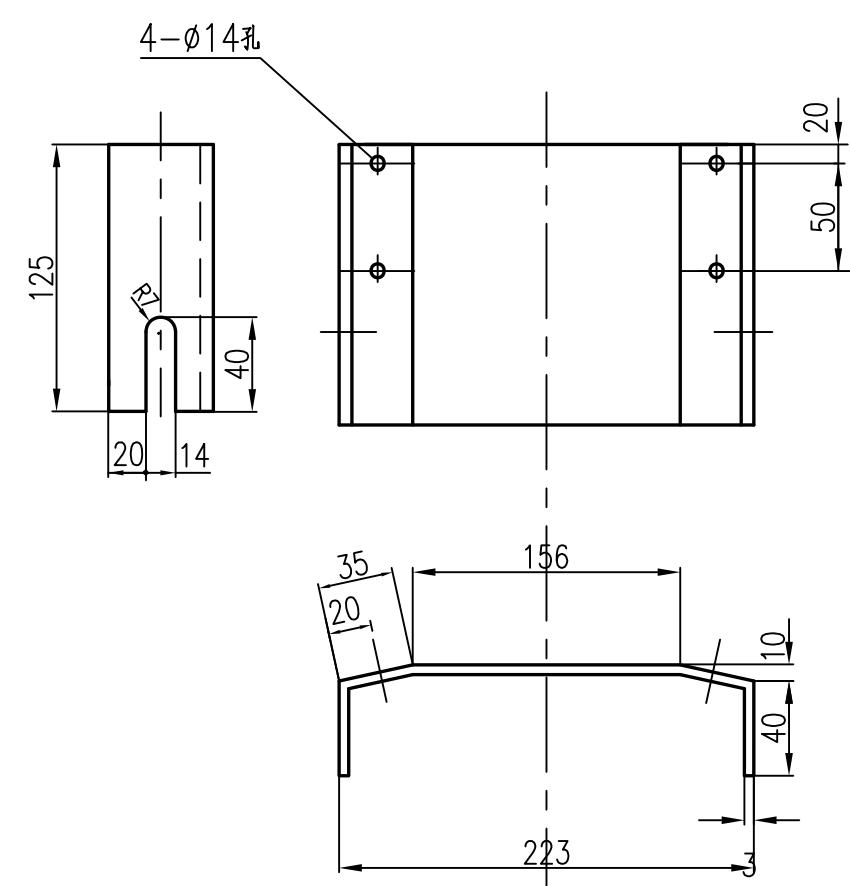
件3-1组装图



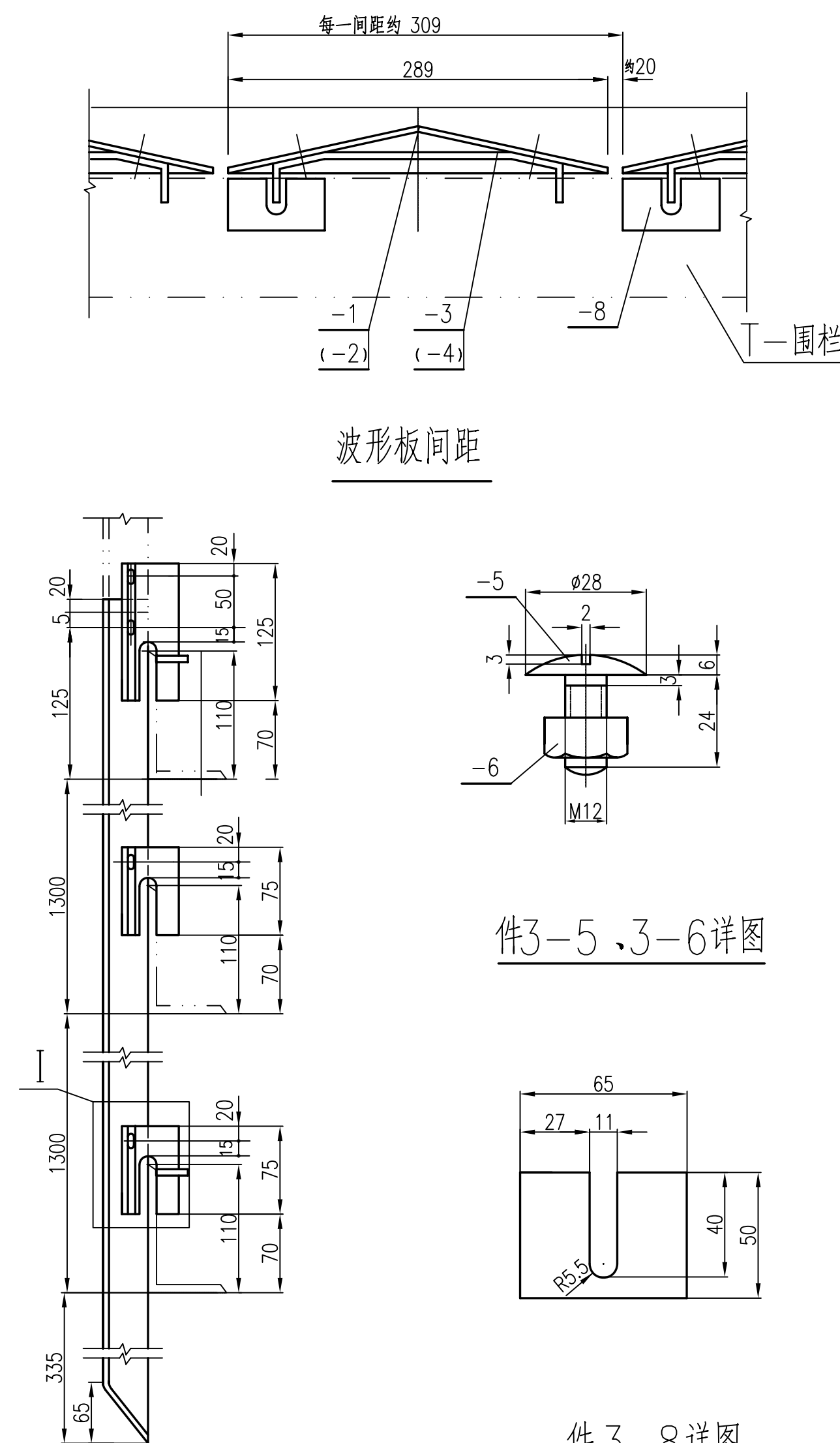
件3-3 详图



件3-2组装图



件3-4详图



件3-5、3-6详图

件3-8详图

技术要求：

1. 凡需镀锌的零件, 均先钻孔后再去处理和冷镀锌。
2. 凡需镀锌表面镀层须均匀, 镀层厚度为 25μ 。
3. 波纹板沿T 围栏外均布, 间距尺寸必须保证。
4. 波形板周边锐角磨圆 $r=1$, 不得有毛刺

-8	03320-70-00-63-T-101/19-3	定位片 $\delta=3$	1026	Q235-A	0.07	71.8	镀锌 (冷)
-7	GB/793-1987	弹簧垫圈 12	4788	Q235-A	0.005	23.9	镀锌 (冷)
-6	GB/76170-2000	螺母 M12	4788	Q235-A	0.016	76.6	镀锌 (冷)
-5	03320-70-00-63-T-101/19-3	特殊螺栓 M12X24	4788	Q235-A	0.04	191.5	镀锌 (冷)
-4	03320-70-00-63-T-101/19-3	连接件 (II) $\delta=3$	342	Q235-A	0.91	311.2	镀锌 (冷)
-3	03320-70-00-63-T-101/19-3	连接件 (I) $\delta=3$	1710	Q235-A	0.54	923.4	镀锌 (冷)
-2		下波形板 $\delta=2.5$	342	Q235-A	18.2	6224.4	镀锌 (冷)
3-1		上波形板 $\delta=2.5$	342	Q235-A	21.4	7318.8	镀锌 (冷)
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
3-0	T-圆柱形波形板	组合件 15142kg	所属图号 03320-70-00-63-T-101/19-3 装配图号 03320-70-00-63-T-101/19-3				
 九江石化设计工程有限公司			建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司			
			项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程			
设 计		20000 ^m 卷帘型干式 气柜密封装置 部件图 (二)	设计阶段		详细设计		
校 核			专 业		设 备		
审 核			单 元 号				
审 定			比 例				
			D3320-70-00-63-T-101/19-3				